



\*2024, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ERECCIÓN DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE MEXICO\*

## DICTAMEN DE ADJUDICACION

Tlamanalco, Estado de México a 30 de Mayo de 2024.

**Dirección de Obras Públicas.**

Invitación Restringida No. **PM/TLAL/DOP/IR/FAISMUN/006/2024.**

### Antecedentes:

De conformidad con lo establecido en la Sección Quinta "Del Fallo y lo Adjudicación", Artículo 62 del Reglamento del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, se convocó oportunamente a la Invitación Restringida, asistiendo a dicha convocatoria, las empresas que en la misma participan, llevándose en tiempo y forma la visita al sitio de la obra, junta aclaratoria, apertura y presentación de propuestas Legal-Administrativa y Técnica-Económica presentadas por los Concursantes.

### Criterios de Evaluación:

Cumplir con los requisitos que se especifican en las bases concursales, tener experiencia en el tipo de obra a ejecutar, contar con el personal capacitado y con una amplia experiencia, presentar una propuesta que tenga solvencia y garantice el cumplimiento del contrato, así mismo este se encuentre dentro del monto asignado para esta obra.





"2024, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ERECCIÓN DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE MEXICO"

Por lo cual de acuerdo con el resultado del análisis de las Propuestas admitidas en la **Invitación Restringida No. PM/TLAL/DOP/IR/FAISMUN/006/2024**, relativo a la obra **Construcción de pavimento de concreto hidráulico en calle la Cañada, tramo de calle Anselmo Granados a cadenamiento 0+150.00, Delegación de San Rafael, Tlamanalco Estado de México** y con fundamento en el Artículo 12.26 y 12.27 del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, y Artículos 55, 59,62 y 64 del Reglamento del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, este Comité de Obra expone los siguientes resultados:

La empresa Constructora y comercializadora KALEOS, S.A. de C.V., presenta una propuesta de \$ 995,413.52 cumpliendo con todo lo solicitado en las bases concursales, sin embargo, el importe de su oferta económica rebasa el presupuesto autorizado para la ejecución de la presente Invitación Restringida.

La Empresa NA&NO Constructora, S.A. de C.V. Presenta una propuesta de \$ 983,428.01 cumpliendo con todo lo solicitado en las bases concursales.

La Empresa Construcciones y proyectos GIAN, S.A. de C.V. presenta una propuesta de \$ 1,002,093.10 cumpliendo con todo lo solicitado en las bases concursales, sin embargo, el importe de su oferta económica rebasa el presupuesto autorizado para la ejecución de la presente Invitación Restringida.





"2024, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ERECCIÓN DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE MEXICO"

Por lo tanto este Comité de Obra, Dictamina que la Empresa Seleccionada para realizar los trabajos de la Obra: **Construcción de pavimento de concreto hidráulico en calle la Cañada, tramo de calle Anselmo Granados a cadenamiento 0+150.00, Delegación de San Rafael, Tlalmánalco Estado de México**, es: la empresa **NA&NO Constructora, S.A. de C.V.**, ya que reúne las condiciones legales, técnicas, económicas además de garantizar el cumplimiento de los trabajos, con un importe de: **\$ 983,428.01 (Novecientos ochenta y tres mil cuatrocientos veintiocho pesos 01/100 M.N.) Incluyendo el Impuesto al Valor Agregado.**

Por lo que en apego a lo dispuesto en el Artículo 12.27 del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México y Artículos 61 y 62 Fracción VI del Reglamento del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, así mismo dicta como empresa Seleccionada a: **NA&NO Constructora, S.A. de C.V.**, para la adjudicación de la presente Invitación Restringida con un Importe de: **\$ 983,428.01 (Novecientos ochenta y tres mil cuatrocientos veintiocho pesos 01/100 M.N.)** Incluyendo el Impuesto al Valor Agregado.

Para constancia de lo antes expuesto y para los fines legales que le son inherentes se firma el presente Dictamen de Adjudicación en el Municipio de Tlalmánalco, Estado de México a los 30 días del mes de Mayo de 2024.





"2024, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ERECCIÓN DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE MEXICO"

Por el H. ayuntamiento  
Comité interno de Obra 2022-2024

Ing. Gerardo Oscar Nava García  
Director de Desarrollo Urbano y  
Obras Públicas  
PRESIDENTE DEL COMITÉ DE OBRA

P. de Ing. José Miguel Barrera Villavicencio  
Coordinador de programas y proyectos  
SECRETARIO TÉCNICO

Lic. Hugo Alan Ramírez Peña  
Tesorero Municipal  
SECRETARIO EJECUTIVO

Téc. en construcción Pablo Vázquez Sánchez  
Coordinador de Supervisión de Obra  
VOCAL "A".

Invitados permanentes

Lic. José Concepción Álvarez Nava  
Asesor Jurídico

Lic. Miguel Delgadillo García  
Contralor Interno Municipal

